



两种频率，一台机器，无限应用

超声波技术，焕然一新: **iSONIC ECO™**

iSONIC ECO™ 集成了现代生产过程中所需的一切：紧凑的模块化结构，结合强劲的全电步进驱动系统——无需压缩空气。这使其免维护、成本高效，并且格外环保。

内置的双频系统与创新的可更换夹具结构，为多种应用提供了广泛的可能性——无论是焊接、冲压、压印还是铆接。非常适用于汽车工业、塑料加工、工业纺织品、包装行业及食品行业。

完美超声波技术 —— 能效高、应用灵活

iSONIC ECO™ 以紧凑设计呈现现代技术。可旋转的12英寸触摸显示屏带来直观的操作体验与清晰的可视化界面。所有电气组件均节省空间地集成在外部控制柜中，使整机结构更为纤薄、灵活安装，并易于运输。借助可插拔式接口，设备可在极短时间内投入运行。

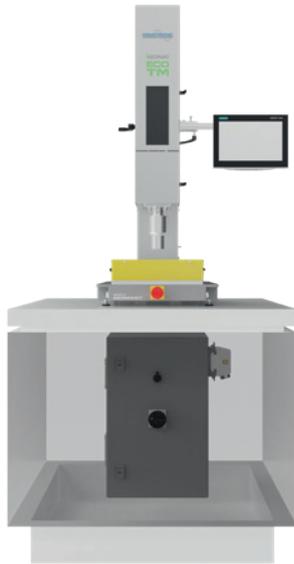
与传统热加工工艺相比，超声波技术具有显著更高的能效：无需预热，即可节省时间和资源。如有需要，还可灵活集成热熔或非接触式焊接方式，实现最大程度的多功能性。

优势
100% 电动 —— 无需压缩空气，无需维护
紧凑设计 —— 理想适用于生产空间有限的场所
两种超声波频率 —— 灵活适用于各种不同材料
模块化与可移动设计 —— 外部组件，插拔式接口
直观操作 —— 配备清晰可视化界面的12英寸触摸屏
高能效 —— 无需预热，运行成本低





iSONIC ECO™ 的配件，提供最大灵活性



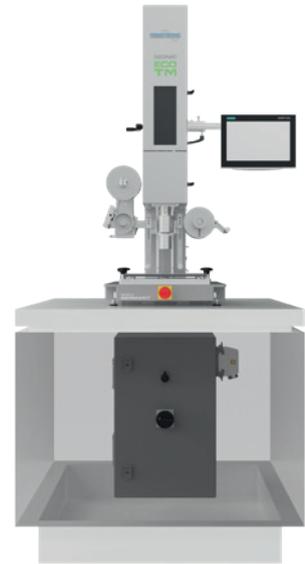
滑动工作台

用于将工件以符合人体工学的方式放置于超声波换能器下方



隔音罩

用于减少噪音排放



薄膜送料单元

用于保护敏感工件表面

技术数据

工作频率 *	20 kHz		30 kHz	35 kHz
输出功率 [W]	1.000 / 1.500 / 2.000	3.000 / 4.000	2.000	400 / 800 / 1.200
电气连接	230V AC + PE	3 x 400V AC+N+PE	230V AC + PE	230V AC + PE
电网频率	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
功率消耗	4,3A / 6,5A / 8,7A	4,3A / 5,7A	8,7A	1,7A / 3,5A / 5,2A
电焊力	50 N – 2.100 N 取决于驱动类型			
焊接头工作行程	100 mm			
焊接单元高度调节	200 mm			
iSONIC ECO™ 尺寸 [长 x 高 x 深]	690 mm x 1150 mm x 730 mm			
控制柜尺寸 [长 x 高 x 深]	380 mm x 600 mm x 350 mm			
工件固定板	300 mm x 300 mm x 12 mm			
iSONIC ECO™ 重量	150 kg			
控制柜重量	最大约 40 kg (取决于配置)			

*通过更换超声波组件，可选地调整工作频率

