

自动化模块 **iSONIC WAVE XYZ** – 超声波焊接系统自动化的核心

iSONIC WAVE XYZ三轴机器人模块是 SONOTRONIC 用于执行伺服控制超声波焊接的新型自动化组件。只需手动移动各个轴，就可以在程序中保存和微调点焊。让简单的培训来取代费事的离线集成。我们的XYZ是 6 轴工业机器人的廉价且便捷的替代品：轻巧、高动态和快速高效！

由伺服驱动器驱动的轻量化设计和皮带驱动器的连接实现了高效动态运动，同时确保快速和精确的定位。iSONIC WAVE XYZ三轴模块的驱动器通过 S7 技术选件包直接集成到 Siemens CPU 中。因此，可以通过 Siemens TIA 门户对整个系统进行编程，从而确保了快速调试和错误诊断。

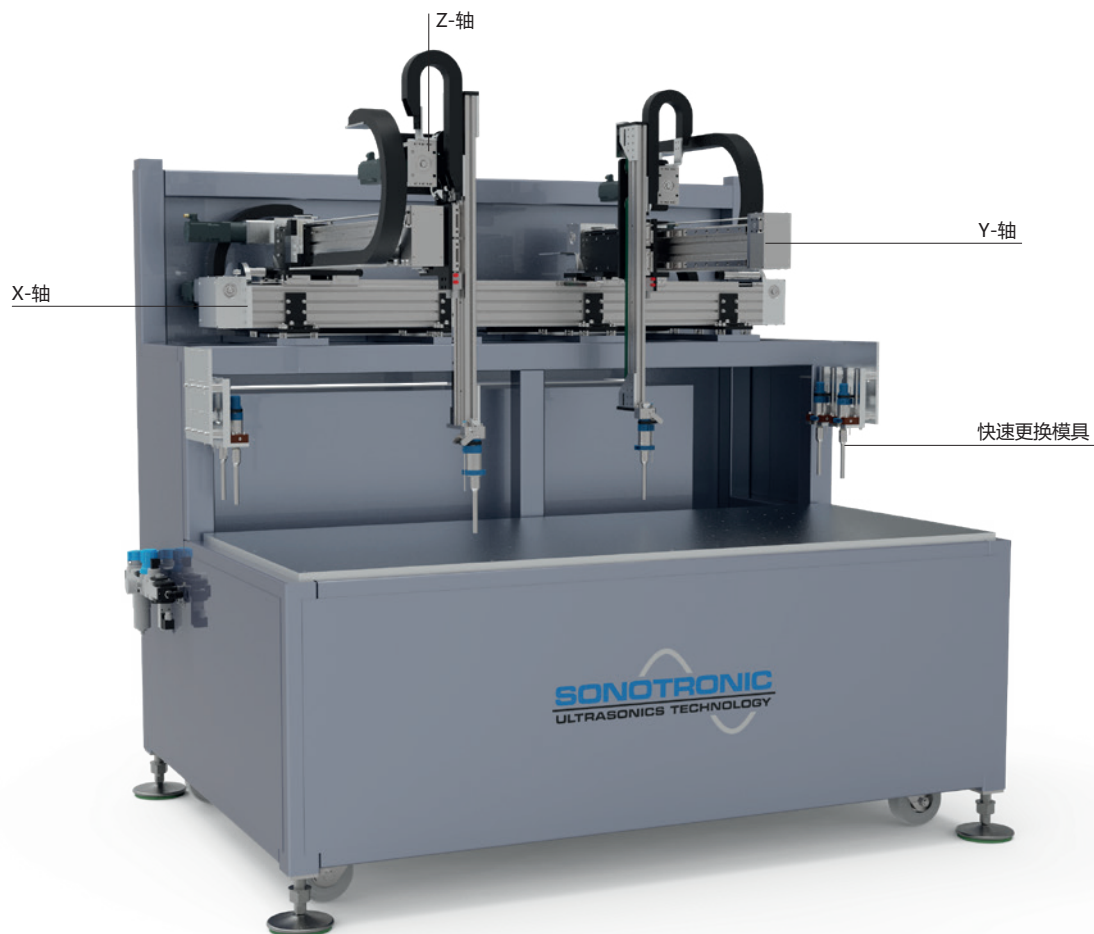
作为可选包，附带的气动轴也可以继续加装在 Z 轴上，以便实现所需要的气动焊接动作。通过这种组合，龙门架仅定位气动轴。

技术优势

- 快速处理立式方向上的焊接和连接工序
- 自行开发和生产
- X 和 Z 方向的行程可单独调节
- 6 轴工业机器人的低成本替代品
- 整个焊接系统完全自研
- 可进行快速调试和错误诊断



Infos online



100 % SONOTRONIC – 100 % 柔性

高效的生产流程

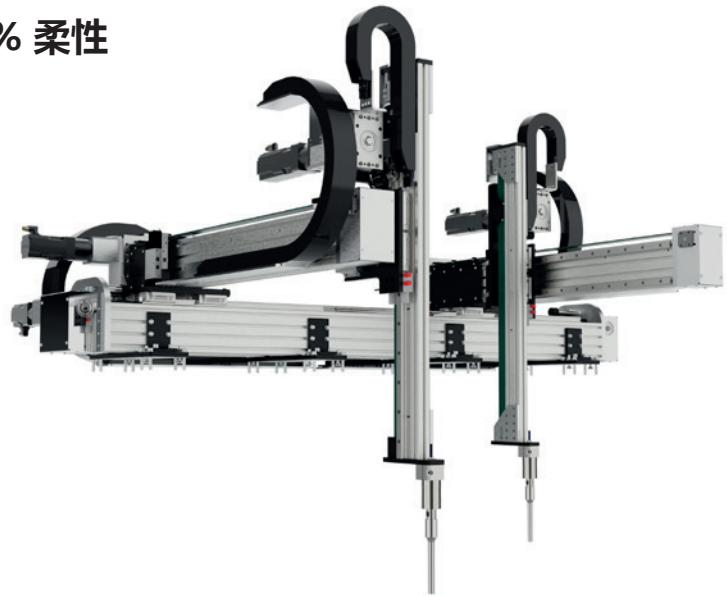
iSONIC WAVE XYZ 模块基于笛卡尔门式系统，既可用于智能的柔性线 (iSONIC FLEX)，也可作为单独的设用于立焊和连接任务。适应日益紧凑的安装空间，XYZ 三轴系统可作为单独的解决方案来提供。如果需要，可在 X 和 Z 方向上提供加长化的模块。该模块可以作为三轴或六轴系统集成到焊接设备中。

模具快速更换

借助 iSONIC WAVE XYZ 三轴模块，只需更改坐标即可将不同的组件变体快速有效地集成到生产过程中。为了方便各种变体的添加，工件托架和摆动结构都可以轻松更换。在安全性方面，受处理区域内各个轴的限制，模块化系统比工业机器人更据尺寸优势，系统的基本尺寸要小得多。

特性

- 对于 iSONIC WAVE XYZ 模块而言，用户友好性至关重要
- 通过手持终端（移动面板）进行快捷操作
- 通过手动定位快速简便地确定加工点XYZ方向上的位置参数
- 调试人员对加工点的坐标确认
- 无需具备懂机器人的专业知识
- 可选择不同的焊接模式（绝对深度、相对扫描加工点受力等）
- XYZ模块轴控制集成在西门子控制系统中



技术参数

X-轴行程可调范围 [mm]	1000 (参考值)
Y-轴行程 [mm]	600
Z-轴行程可调范围 [mm]	300 (参考值)
Z-轴方向上的最大焊接力 [N]	400
执行机构	3-轴 或 6-轴 模块
技术指标	NC (伺服驱动)
最高速度 [mm/s]	850



配备 iSONIC WAVE XYZ 的设备

