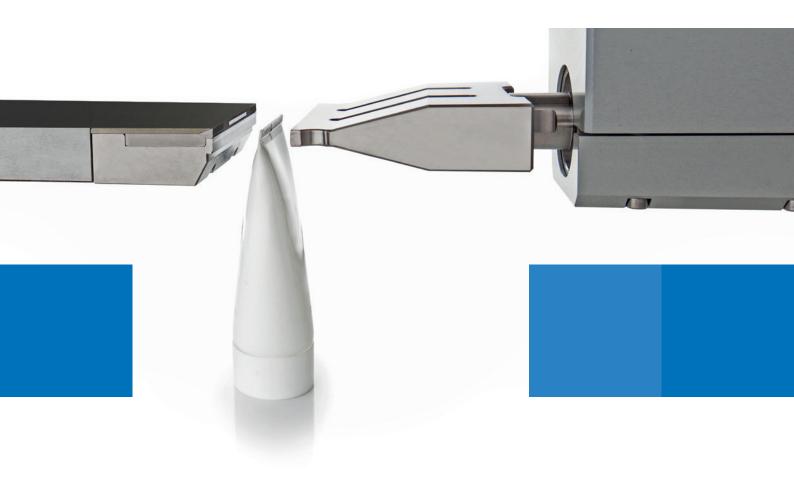
ISONIC WAVE TSE

软管底部封口技术—封口模块 利用超声波技术封口软管底部





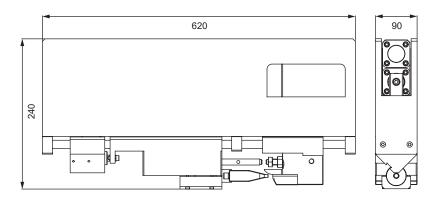
Infos online

ISONIC WAVE TSE

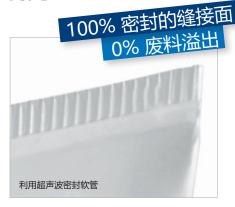
超声波技术TSE 单元—封口软管底部

紧凑型模块化设计,便于集成进灌装产线内

通过对TSE模块中的焊头轮廓特殊的定制,能够对软管和整体复合的层压结构进行 紧密的焊接或密封。紧凑的瘦身的设计使TSE模块单元可以轻松地串接在一起以适 合多车道系统的整体布局。



技术参数	
最大封焊宽度 [mm]	90
最大行程 [mm]	2 x 30
最大封口应力 [N]	430
最大行程下的循环次数 [Cycle time/min]	12
最大气压. [bar]	6
对接底模最大宽度 [mm]	164
封口焊接焊头最大宽度[mm] 35kHz系统	456
密封钳尺寸 宽x高x深 [mm]	90 x 240 x 620



优势

- 35 kHz 超声波系统
- 提供全套超声波焊接模具和密封 钳
- 用于集成在灌装线内的完整系统
- 密封模具带有通用型导轨系统
- 焊接模具和底模的平行平面
- 密封强度可调节: 50 430 N
- 干扰轮廓高于模具层面 (不在密 封区域内)
- 可选型的固定砧具



SONOTRONIC GmbH

Headquarters Becker-Goering-Str. 17-25 76307 Karlsbad, Germany Phone: +49 7248 9166-0 +49 7248 9166-144 info@sonotronic.de www.sonotronic.de



V-Card

SONOTRONIC Ultrasonic Technology

(Shanghai) Co., Ltd

首诺超声技术 (上海) 有限公司

上海市宝山区市台路263号

No.263, Shitai Road, Baoshan District, Shanghai 200444, China

邮编: 200444 电话: 86-21-68407700 传真: 86-21-63302939



架起通往成功的桥梁

行业解决方案

- 汽车塑料
- ■包装和食品
- ■技术纺织品

- 专用设备
- ■标准机器
- ■超声波系统 ■超声波组件

- ■超声波
- 红外线
- ■热板
- ■热风